Wilo-HiMulti 5
Datos Técnicos

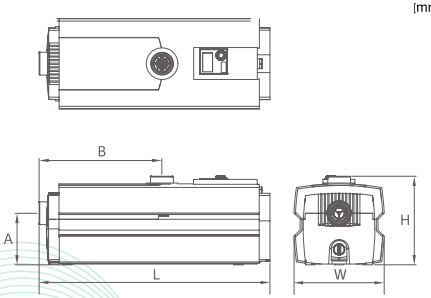


Curva de rendimiento



Dimensión

[mm]



Aplicaciones

→ Equipo diseñado para el bombeo y aumento de presión de agua limpia* en el sector residencial.

→ Aumento de la presión del agua desde el tanque del techo, el tanque de ruptura, depósito de tierra, y otros suministros de agua estáticos.

→ Suministro de agua de pozos poco profundos.

* Agua limpia : pH6~8, sin materias extrañas (puede ocurrir disminución de la resistencia a la abrasión del producto e instable funcionamiento automático debido a materias extrañas).

→ Conexión a la red 1~230 V, 60 Hz

→ Temperatura del fluido de +5 °C a +50 °C (+55 °C durante máx. 10 minutos)

→ Temperatura ambiente de -15 °C a +50 °C

→ Máxima presión de funcionamiento: 8 bares

→ Máxima presión de entrada: 3 bar

→ Clase de protección 1~: IPX4

Wilo-HiMulti 5

Modelo	Potencia (Kw)	Amperes (220v)	Conexiones	Peso (Kg)	Caudal Max. (m3/h)	Altura Min. (m)	Caudal Opt (m3/h)	Altura Opt. (m)	Caudal Min. (m3/h)	Altura Max. (m)
HiMulti 5-45 iPQ	750 W	8.08	1 1/4"	18	6.6	2.8	3.6	33	1.2	47

Escanea para más información

WiloLatam wilo.latam wilo-latam
www.wilo.com/ar/es

Pioneering for You

Member of
German Water Partnership

wilo

Wilo-HiMulti 5
El comienzo de una nueva era



Diseñamos **Wilo-HiMulti 5** para establecer un nuevo estándar. Es diferente a todo lo conocido, es innovación silenciosa.

El comienzo de una nueva era

El más silencioso

Funcionamiento silencioso (50 dbA) gracias a las cubiertas de bloqueo de ruido.

Ahorro de energía

Bajo consumo de energía gracias a un sistema hidráulico altamente eficiente.

Nuevo diseño

Facilidad de uso gracias a la nueva interfaz: pantalla LCD y tecnología Green Button.

Facil Instalación

Fácil instalación gracias a la tecnologia Plug & Pump.
Instalación discreta gracias al diseño de vanguardia.

Sin óxido

Material con alta resistencia a la corrosión en todas las partes en contacto con el agua.

Función de protección

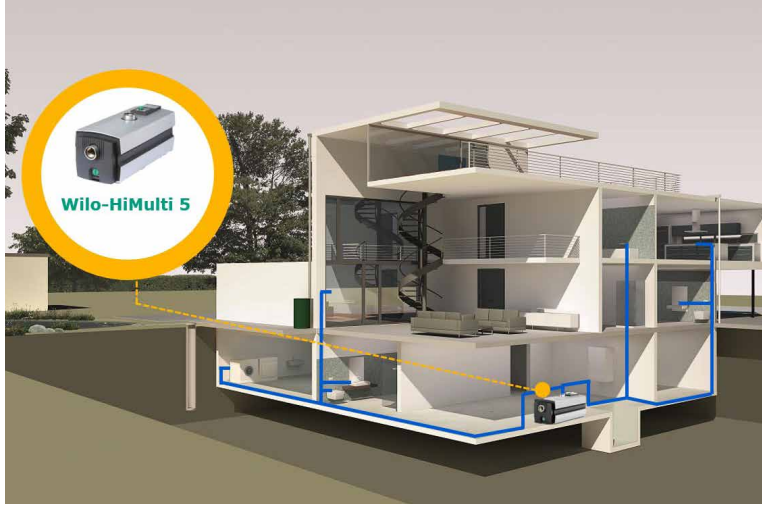
Capaz de utilizarse de forma más segura y económica con una notable función de protección.

Auto-cebado

Succión disponible hasta 8m.

Control de Presión

Convertidor de frecuencia incorporado para un cómodo control de presión constante y un arranque suave.





Tapa de carcasa (52 dB)



Pantalla LCD y Green Button



Carcasa de la bomba (58 dB)

Bomba cubierta (50 db)



Seguridad y alta eficiencia

Protección contra la sobrepresión

La bomba se detiene cuando encuentra el incremento anormal de la presión. Se reiniciará automáticamente después de eliminar los elementos de riesgo.

Protección contra sobrecorriente

Parada automática para proteger el motor cuando se produce una contaminación.

Protección contra el funcionamiento en seco

Parada automática para proteger una bomba cuando el suministro de agua no está disponible debido a las partes de succión.

Protección contra el bloqueo del rotor

Parada automática después de un periodo de tiempo para proteger la bomba cuando se producen arranques frecuentes debido a una fuga o cuando se acciona con una válvula casi cerrada en manual.

Protección contra sobretensión/baja tensión

Parada automática para proteger una bomba cuando fluye una tensión anormal, para el tipo de inversor.

Protección contra la congelación y el exceso de de temperatura

Parada automática tras un periodo de tiempo para proteger la bomba cuando se produce un arranque debido a una fuga o cuando se acciona con una válvula casi cerrada en manual.